

模具外发加工专用申请表（第一联）

XX 加工模具外发 () 年 () 号

申请单位		使用模具单位	
出区日期		返回日期	
出区方式		电子账册号	
模具名称		商品编码	
模具数量		模具金额	
模具重量		模具流水号	
生产产品名称		备 注	
XX 海关： 我公司保证上述货物自 年 月 日至 年 月 日完成外发 加工使用过程，在申报和区外加工过程 中自觉按海关有关规定办理，若有违反 海关规定现象，愿接受海关处理。 公司盖章 年 月 日		出口加工区（综合保税区）管委会审 批栏： 同意该企业模具外发，批准文号： XX 出管（ ）第 号 年 月 日	
经办关员意见： 年 月 日			
科长意见： 年 月 日		关（处）长意见： 年 月 日	

注：1. 区内企业需将模具运往区外使用时，应填写此申请表。

2. 本联为申请审批联。

模具外发加工专用申请表（第二联）

XX 加工模具外发（ ） 年（ ） 号

申请单位		使用模具单位	
出区日期		返回日期	
出区方式		电子账册号	
模具名称		商品编码	
模具数量		模具金额	
模具重量		模具流水号	
生产产品名称		备 注	
该票货物外发加工审批手续已完成。			
年 月 日			
海关卡口出区批注：（需详细写明货物的数量、品名、外观新旧、种类等情况）			
年 月 日			
海关卡口入区批注：（需详细写明货物的数量、品名、外观新旧、种类等情况）			
年 月 日			

注：1. 区内企业需将模具运往区外使用时，应填写此申请表。

2. 本联为卡口验放联。

示范模板

模具外发加工专用申请表（第一联）

XX 加工模具外发 () 年 () 号

申请单位		使用模具单位	
出区日期		返回日期	
出区方式		电子账册号	
模具名称		商品编码	
模具数量		模具金额	
模具重量		模具流水号	
生产产品名称		备 注	
XX 海关： 我公司保证上述货物自 年 月 日至 年 月 日完成外发加工使用过程，在申报和区外加工过程中自觉按海关有关规定办理，若有违反海关规定现象，愿接受海关处理。 公司盖章 年 月 日		出口加工区（综合保税区）管委会审批栏： 同意该企业模具外发，批准文号： XX 出管（ ）第 号 年 月 日	
经办关员意见：		年 月 日	
科长意见： 年 月 日		关（处）长意见： 年 月 日	

注：1. 区内企业需将模具运往区外使用时，应填写此申请表。

2. 本联为申请审批联。

模具外发加工专用申请表（第二联）

XX 加工模具外发（ ） 年（ ） 号

申请单位		使用模具单位	
出区日期		返回日期	
出区方式		电子账册号	
模具名称		商品编码	
模具数量		模具金额	
模具重量		模具流水号	
生产产品名称		备 注	
该票货物外发加工审批手续已完成。			
年 月 日			
海关卡口出区批注：（需详细写明货物的数量、品名、外观新旧、种类等情况）			
年 月 日			
海关卡口入区批注：（需详细写明货物的数量、品名、外观新旧、种类等情况）			
年 月 日			

注：1. 区内企业需将模具运往区外使用时，应填写此申请表。

2. 本联为卡口验放联。